



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ



УТВЪРЖДАВАМ

РЕКТОР:

(проф. дн инж. Иван Кралов)

Дата: 22 -10- 2020

Образователно-квалификационна степен:

Магистър

Професионална квалификация:

Магистър - инженер

Срок на обучение:

1 година

Форма на обучение:

редовна

У Ч Е Б Е Н П Л А Н

на специалност “Машиностроителна техника и технологии”

Професионално направление: 5.1. Машинно инженерство

за завършили образователно-квалификационна степен „бакалавър”
и/или „магистър” по специалности от област на висше образование:

5.Технически науки

I. ФОНД НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Брой на седмиците								
Курс	Ауди-торна заетост	Изпитни сесии	Учебна практика	Учебно-производствена практика	Специализираща практика	Дипломно проектиране /дипломна защита /	Ваканции	Всичко
I	36	3	-	-	-	21	2	41

II. ПЛАН НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Код на дисциплините съгласно ECTS Т МТТ №

- Т – тип на образователно-квалификационната степен: М - “магистри”;
 - МТТ – “Машиностроителна техника и технологии”
 - р – допълнителен символ за филиал Пловдив, в който се води специалността;
 - № – пореден номер на дисциплината;
- Лекции (Л), семинарни упражнения (СУ), лабораторни упражнения (ЛУ);
Изпит (И), текуща оценка (ТО), курсов проект (КП), курсова работа (КР).

№	ДИСЦИПЛИНА	Семестриален хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ECTS
		Л	СУ	ЛУ	Аудит. общо	Извън аудит.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР I

1	Материалознание и технология на материалите - III част (високоэффективни материали)	30	0	30	60	60	120	1				MrMTT01	4
2	Материалознание и технология на материалите - IV част (високоэффективни технологии)	30	0	15	45	75	120		1			MrMTT02	4
3	Теория на проектирането на машини	30	0	30	60	90	150	1				MrMTT03	5
4	Адаптивно управление и активен контрол в машиностроенето	30	0	15	45	75	120		1			MrMTT04	4
5	Якост, разрушаване и компютърен инженерен анализ	30	0	30	60	90	150	1			1	MrMTT05	5
6	Компютърно проектиране на машини, процеси и системи	30	0	30	60	60	120	1		1		MrMTT06	4
7	Задължителна избираема дисциплина № 1*	30	0	30	60	60	120	1				MrMTT07	4
Общо		210	0	180	390	510	900	5	2	1	1		30

№	ДИСЦИПЛИНА	Семестриален хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ECTS
		Л	СУ	ЛУ	Аудит. общо	Извън аудит.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР II

8	Задължителна избираема дисциплина № 2*	30	0	15	45	45	90	1				MrMTT08	3
9	Задължителна избираема дисциплина № 3*	30	0	15	45	45	90		1			MrMTT09	3
10	Организация на научно-изследователската, проектно-конструкторската и внедрителската дейност	0	0	0	0	90	90			1		MrMTT10	3
11	Задължителна избираема дисциплина № 4*	30	0	15	45	45	90	1				MrMTT11	3
12	Задължителна избираема дисциплина № 5*	30	0	15	45	45	90	1				MrMTT12	3
13	Дипломно проектиране	0	0	0	0	450	450	Защита на дипломна работа			MrMTT13	15	
Общо		120	0	60	180	720	900	3	1	1	0		30

III. ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ НА УЧЕБНИЯ ПЛАН:

- Срок на обучение: 1 година, 2 семестъра.
- Аудиторна заетост по учебен план.
 - Общо - 570 часа.
 - Лекции - 330 часа.
 - Семинарни упражнения - 0 часа.
 - Лабораторни упражнения - 240 часа.
- Извън аудиторна заетост по учебен план - 1230 часа.
- Пълна заетост по учебен план - 1800 часа.
- Общ брой учебни дисциплини - 13 бр.
 - Задължителни - 8 бр.
 - Избираеми - 5 бр.
- Контрол.
 - Изпити - 8 бр.
 - Текущи оценки - 3 бр.
 - Курсови проекти - 2 бр.
 - Курсови работи - 1 бр.
- Общ брой кредити по ЕСНТК - 60

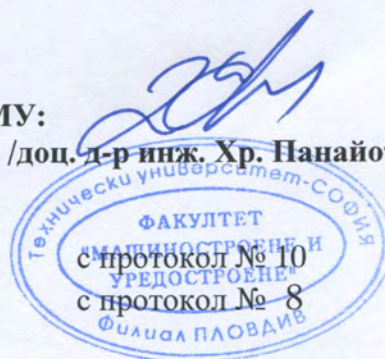
ДЕКАН ФМУ:

/доц. д-р инж. Хр. Панайотов/

Дата: 30.09.2020

Приет от ФС на ФМУ на 10.09.2020

Утвърден от АС на ТУ - София на 30.09.2020



№	ДИСЦИПЛИНА	Код на дисциплините
ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ – СПИСЪК № 1 (ECTS = 4)		
1.	Изпитване и изследване на производствена техника	MrMTT 07.1
2.	Електрофизични и електрохимични технологии	MrMTT 07.2
3.	Теоретични основи на обработването чрез пластична деформация	MrMTT 07.3
4.	Полимерни и композитни материали	MrMTT 07.4
ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ – СПИСЪК № 2 (ECTS = 3)		
1.	Теория на леярските процеси	MrMTT 08.1
2.	Технология на автоматизираното производство	MrMTT 08.2
3.	Числени методи при конструирането на машините	MrMTT 08.3
4.	Проектиране на инструментална екипировка за пластмасови изделия	MrMTT 08.4
ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ – СПИСЪК № 3 (ECTS = 3)		
1.	Контрол и управление на качеството	MrMTT 09.1
2.	Автоматизирани производствени комплекси и ГАПС	MrMTT 09.2
3.	Топло- и масопренасяне при обработването на материалите	MrMTT 09.3
4.	Технологични процеси за обработване на пластмаси	MrMTT 09.4
ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ – СПИСЪК № 4 (ECTS = 3)		
1.	Осигуряване на технологичността на машиностроителните изделия	MrMTT 11.1
2.	Металорежещи автомати и системи	MrMTT 11.2
3.	Съвременни методи за химико-термично обработване	MrMTT 11.3
4.	Елементи за вграждане в изделия от пластмаси и композити и технологични процеси за изработването им	MrMTT 11.4
ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМИ ДИСЦИПЛИНИ – СПИСЪК № 5 (ECTS = 3)		

1.	Оптимизационни методи при технологичната подготовка на производството	МрМТТ 12.1
2.	Кинематични и якостни пресмятания на металорежещи машини	МрМТТ 12.2
3.	Теория на заваръчните процеси	МрМТТ 12.3
4.	Технологични процеси за изработване на инструментална екипировка за полимерни материали	МрМТТ 12.4

СПИСЪК НА ФАКУЛТАТИВНИТЕ ДИСЦИПЛИНИ

№	ДИСЦИПЛИНА	Семестриален хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ECTS
		Л	СУ	ЛУ	Аудит. общо	Извън аудит.	Общо	И	Т О	К П	КР		

СЕМЕСТЪР I

1	Мениджмънт на машиностроенето	30	15		45	75	120		1			FaMrMTT 01	4
---	-------------------------------	----	----	--	----	----	-----	--	---	--	--	------------	---

Дата: 30.09.2020

Приет от ФС на ФМУ на 10.09.2020

ДЕКАН на ФМУ:

/доц. д-р инж. Хр. Панайотов/

с протокол № 10

